

ABA EcoLine 1006A Surface Grinding Machine



Offer details

Item name:	ABA EcoLine 1006A Surface Grinding Machine
Item No.:	26007-34
Manufacturer:	ABA
Type:	EcoLine 1006A
Year of construction:	2008
Condition:	in working order
Location:	Germany, 89150 Laichingen

Description

Machine Number: 209311

Control System: LC Control with Touch Panel

Travel Paths:

ReMach GmbH
 Burger Str. 28
 D-42929 Wermelskirchen
 Germany

Managing Directors
 Oscar Soler Monte
 Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
 Number: HRB 125496
 Amtsgericht Köln
 Germany
 Tax No.: 2710808308
 VAT.No.: DE458213740

Bank Details
 Account holder: ReMach GmbH
 Bank name: GENO BANK ESSEN eG
 BIC: GENODEM1GBE
 IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

- X: 1000 mm
- Y: 600 mm
- Z: approx. 700 mm distance table–spindle center

Magnetic Clamping Plate:

- 1000 x 500 mm - Electro-Permanent

Table Load Capacity: approx. 1000 kg

Spindle: Power: 7.5 kW (optional 18 kW) - Speed Control

Grinding Wheel:

- 400 x 60 (100) x 127 mm

Table Speed: 2 – 60 m/min

Cross Feed: 2 – 60 mm/pulse - continuous up to 5 m/min

Equipment:

- Belt Filter System Coolant System
- Partial Enclosure Dressing Unit

Electrical Connection:

- 400 V / 50 Hz approx. 100 A

Technical details

Dimensions (LxWxH) approx.: 3900 x 2300 x 2800 mm

Weight approx.: 6700 kg

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

Payment and Delivery Terms

Terms of delivery: From foundation

Terms of payment: 100% prepayment before pick-up

Price Netto On Request

Your contact person

Oscar Soler Monte

Phone: +49 2196 7050573

Mobile: +49 176 61044775

Email: osomo@re-mach.com

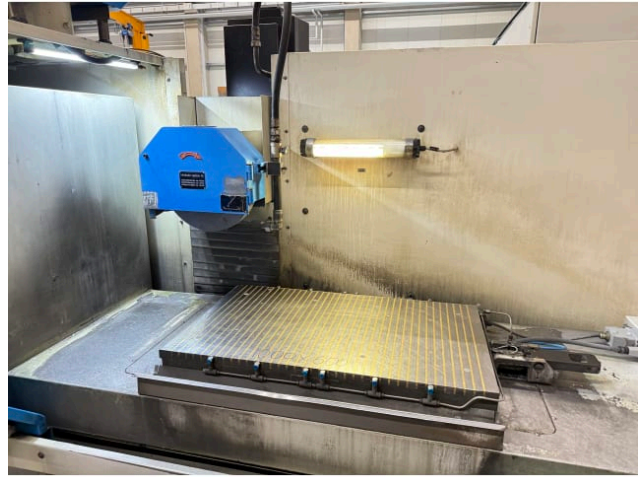


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

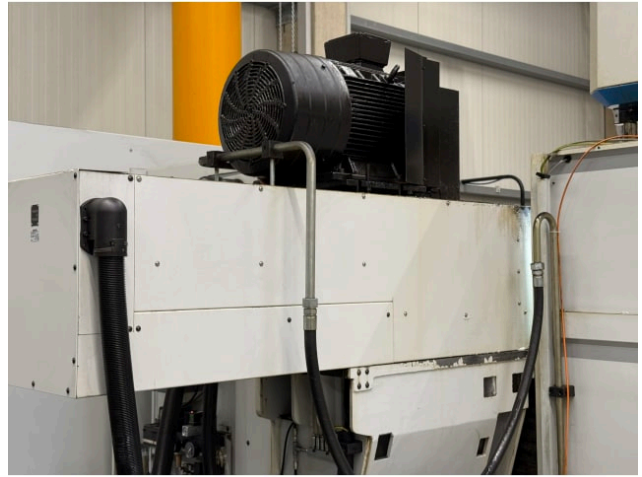


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

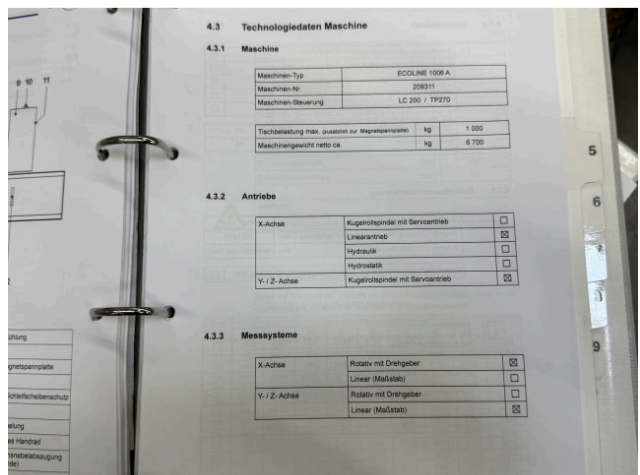
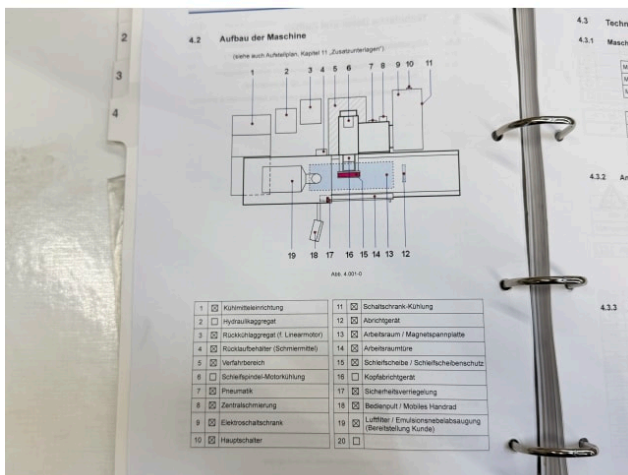


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

4.3.4 Schleifspindel

Schleifspindel als Konusspindel	☒
Schleifspindel als Planungsspindel	☐
Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifspindel	☐
Schleifspindelkühlung	☐
Automatische Schleifspindelspannung	☐
Umlaufgeschwindigkeit	mm 35
Schleifspindelmotor	kW 18

4.3.5 Schleifbereich/Verfahrweg

X-Achse / Schleiflänge / Verfahrweg	mm 1 000 / 1 140
Y-Achse / Abstand Tisch-Spindelmitte / Verfahrweg	mm 700 / 800
Z-Achse / Schleifbreite / Verfahrweg	mm siehe Hinweis / 600
Schleifhöhe Y-Achse mit 200 mm erhöhter Säule (ECOLINE, MULTILINE)	☐

Siehe auch Zeichnung „Arbeitsraum“ im Kapitel 11 „Zusatzunterlagen“.

HINWEIS
 Der Schleifbereich in Quer-Richtung (Z-Achse) ist abhängig vom Verfahrweg und der Schleifbreite.

Beispiel: Verfahrweg quer = 600 mm

Schleifbreite (mm)	Schleifbreite (mm)
50	650
100	700

4.3.7 Abrichtapparat

TAD Tisch-Abrichter-Gerade	☐
TAD-W Tisch-Abrichter-Gerade-Winkel	☐
Vorbereitung für TAW/R (Tisch-Abrichter-Winkel-Rad)	☐
TAW/R Tisch-Abrichter-Winkel-Rad	☐
TAD Tisch-Abrichter-drehbar	☐
Kleppabrichter	☒
VPG Vorprofiliergerät	☐
KAG Kopf-Abrichter-Gerade	☐
TAP Tisch-Abrichter-Profil	☐
Vorbereitung für TPR Rollenafrichtgerät	☐
TPR Rollenafrichtgerät (Profilschleifgerät)	☐

4.3.8 Magnet-Spannplatte

Elektro-Magnet-Spannplatte	☐
Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte	☒
Sinus-Magnet-Spannplatte	☐
Elektronisches Umpolungsgerät	☒
Magnetschlebung	☒

Magnetaufspannfläche	mm 1 000 x 600
Bauhöhe ca	mm 91
Polteilung	mm 18
Gewicht ca	kg 350

4.3.6 Schleifscheibe

Schleifscheiben-Schleifschichtsystem	☐
Vorbereitung für Schleifscheiben-Akustische Elektronik	☐
Schleifscheiben-Akustische Elektronik	☐
Veränderte Schutzhaube für Schleifscheibenbreite 80 mm	☐
Veränderte Schutzhaube für Schleifscheibenbreite 100 mm	☒
Veränderte Schutzhaube für Schleifscheibenbreite 125 mm	☐
Schleifscheiben-Ø	(mm) 400
Schleifscheibenbreite	(mm) 100
Schleifscheibenabstand	(mm) 127

ACHTUNG
 Die vom Schleifscheiben-Hersteller zugelassene maximale Umlaufgeschwindigkeit der Schleifscheiben darf unter keinen Umständen überschritten werden.

4.3.6.1 Drehzahlmittlung der Schleifscheibe

Tabelle zur Ermittlung der Drehzahl bei vorgegebenem Außendurchmesser in Abhängigkeit von der Umlaufgeschwindigkeit.

D in mm	Umlaufgeschwindigkeit in m/s									
	10	15	20	25	30	35	40	50	60	63
100	1900	9000	3600	4180	5750	6600	7000	8500	10000	10000
116	1660	2970	3120	4180	4890	5810	6640	8300	10400	10400
132	1520	2640	2800	3800	4460	5300	6110	7600	9500	9500
150	1400	2440	2600	3500	4100	4900	5650	7000	8700	8700
168	1270	2230	2380	3200	3740	4480	5150	6300	7800	7800
188	1160	2070	2220	2950	3450	4150	4750	5800	7200	7200
210	1060	1910	2060	2750	3200	3850	4400	5300	6600	6600
235	960	1750	1900	2550	3000	3600	4100	4900	6100	6100
265	860	1590	1740	2350	2800	3350	3800	4500	5500	5500
300	760	1430	1580	2100	2500	3000	3400	4000	4900	4900
340	660	1270	1420	1850	2200	2650	3000	3500	4300	4300
390	560	1110	1260	1600	1900	2300	2600	3000	3700	3700
450	470	950	1100	1400	1650	1950	2200	2500	3100	3100

Drehzahl in U/min

4.4 Optionen

4.4.1 Kühlmittelleinrichtung

Vorbereitung für Anschluss an zentrale Kühlmittelversorgung	☐
Kühlmittelleinrichtung	☒

Automatische Papierhandflattieranlage	☒
Kühlmittelheizung	☐
Kühlmittel-Umwälzpumpe	☒
Vorbereitung Durchflussschalter für Kühlmittel	☐
Durchflussschalter für Kühlmittel	☐
Hebestation	☐
Magnetwaage	☐

Kühlmittelbehälter	Liter 500
Filtrierung	(l/min) 150
Kühlmittelpumpe	(l/min) 60 (bei 2.5 bar)
Kühlmittel-Umwälzpumpe	(l/min) 90 (bei 0.2 bar)
Hebestation	l/min ---
Magnetwaage	l/min ---
Gewicht	kg 260

HINWEIS
 Filterzubehör siehe Kapitel 12 „Zulieferer“.

ReMach GmbH
 Burger Str. 28
 D-42929 Wermelskirchen
 Germany

Managing Directors
 Oscar Soler Monte
 Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
 Number: HRB 125496
 Amtsgericht Köln
 Germany
 Tax No.: 2710808308
 VAT.No.: DE458213740

Bank Details
 Account holder: ReMach GmbH
 Bank name: GENO BANK ESSEN eG
 BIC: GENODEM1GBE
 IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00