

HERMLE C 600 V CNC Milling Centre



Offer details

Item name:	HERMLE C 600 V CNC Milling Centre
Item No.:	26007-114
Manufacturer:	HERMLE
Type:	C 600 V
Year of construction:	2002
Condition:	in working order
Location:	Germany, 89150 Laichingen
Availability:	immediately

Description

Hermle C 600 V vertical CNC machining centre, manufactured in 2002, with a Heidenhain TNC 430 control system. The machine has travel ranges of approx. 600 x 450 x 450 mm and is equipped with an SK40 spindle and a tool changer. A chip conveyor and a complete coolant system are included, meaning the machine is ready for immediate use. The machine is in used but fully functional condition and can be demonstrated whilst powered up.

ReMach GmbH
 Burger Str. 28
 D-42929 Wermelskirchen
 Germany

Managing Directors
 Oscar Soler Monte
 Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
 Number: HRB 125496
 Amtsgericht Köln
 Germany
 Tax No.: 2710808308
 VAT.No.: DE458213740

Bank Details
 Account holder: ReMach GmbH
 Bank name: GENO BANK ESSEN eG
 BIC: GENODEM1GBE
 IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

Technical details

Dimensions (LxWxH) approx.:	3000 x 2300 x 2700 mm
Table diameter:	280 mm
Table load max.:	200 kg
Travel X-axis:	≥ 600 mm
Travel Y-axis:	≥ 450 mm
Travel Z-axis:	≥ 450 mm
Weight approx.:	6000 kg

Payment and Delivery Terms

Terms of delivery:	Loaded on truck
Terms of payment:	100% prepayment before pick-up

Price Netto Auction item

Your contact person

Finn Braun

Phone: +49 2196 7050573

Mobile: +49 1525 9161371

Email: fbr@re-mach.com

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

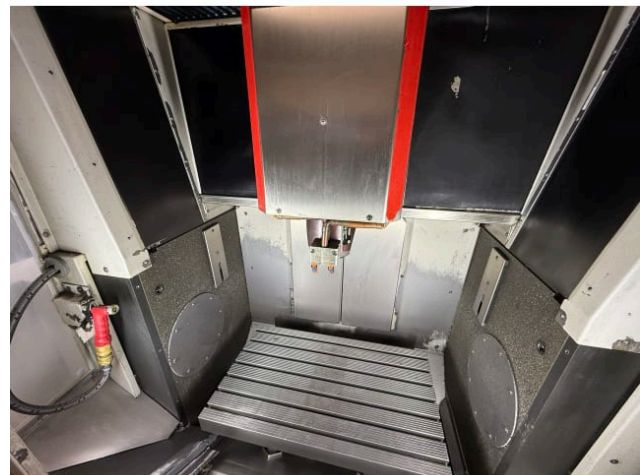
Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



HERMLE besser fräsen				
Maßstabfabrik Rudolf Hermle AG · Postfach 12 80 · D-7430 Griesheim Beleg-Nr./Datum 5011105 / 19.12.2001 Seite 8				
Pos	Material	Menge	Bezeichnung	Preis
- Grundlagen der Programmierung - Linear- und Zirkularinterpolation - Bohrzyklen - Fräszyklen - Geometriezyklen - Bedienung - 3D-Meßtaster - Datenübertragung In den Gebühren pro Person sind enthalten: Kurs, CNC-Unterlagen, Pausenverpflegung, Mittagstisch und ein gemeinsames Abendessen. Die Reise-, Übernachtungs- und Aufenthalts- kosten gehen zu Ihren Lasten.				
Gesamtbrutto			EUR	159.680,00
(Gesamtbrutto in DEM 312.306,93)				
Ausgangsteuer			EUR	25.548,80
Endbetrag			EUR	185.228,80
Preisbasis: Der vereinbarte Sonderbruttobetrag reduziert sich auf EUR 159.680,00 + Mwst., da die File-Server.				

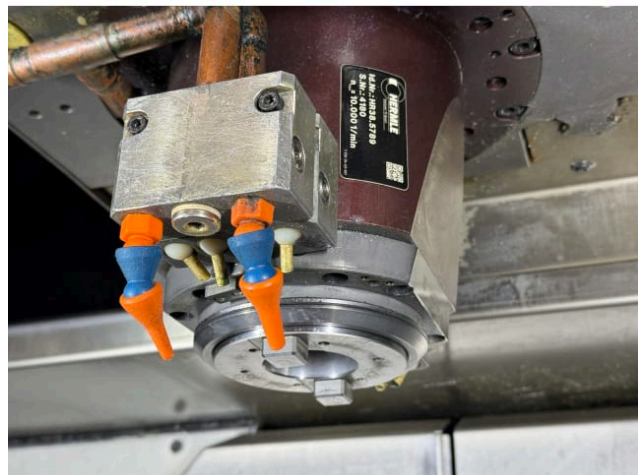
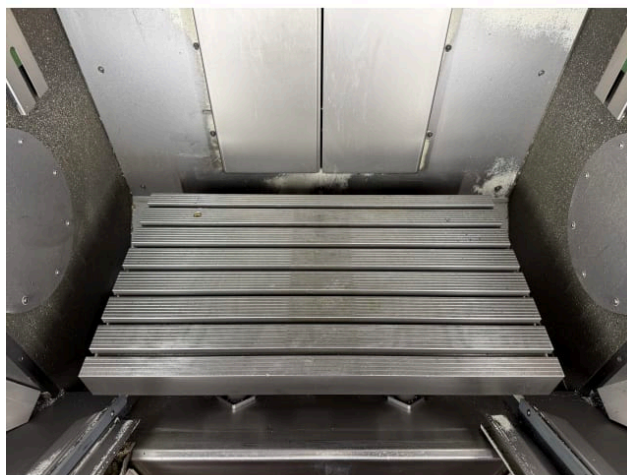
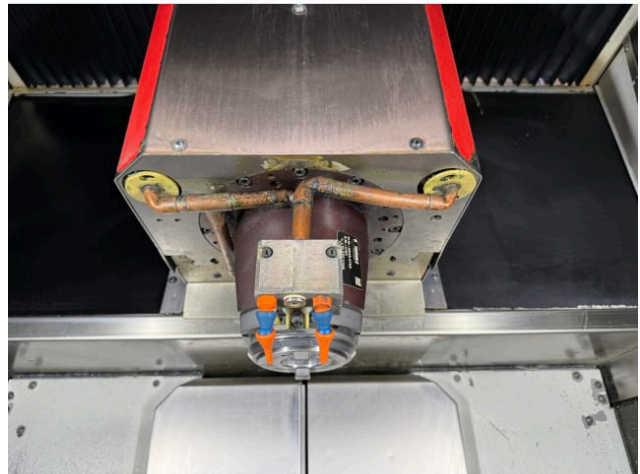
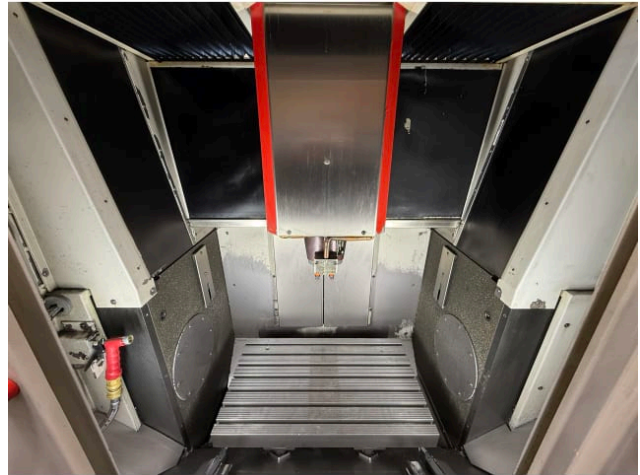
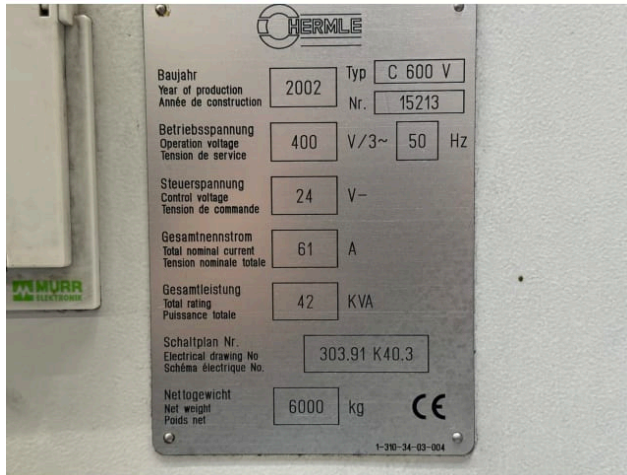


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

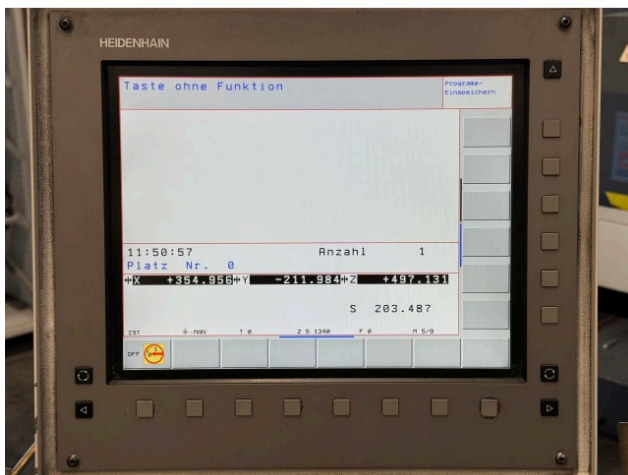


ReMach GmbH
 Burger Str. 28
 D-42929 Wermelskirchen
 Germany

Managing Directors
 Oscar Soler Monte
 Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
 Number: HRB 125496
 Amtsgericht Köln
 Germany
 Tax No.: 2710808308
 VAT.No.: DE458213740

Bank Details
 Account holder: ReMach GmbH
 Bank name: GENO BANK ESSEN eG
 BIC: GENODEM1GBE
 IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
 Burger Str. 28
 D-42929 Wermelskirchen
 Germany

Managing Directors
 Oscar Soler Monte
 Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
 Number: HRB 125496
 Amtsgericht Köln
 Germany
 Tax No.: 2710808308
 VAT.No.: DE458213740

Bank Details
 Account holder: ReMach GmbH
 Bank name: GENO BANK ESSEN eG
 BIC: GENODEM1GBE
 IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Germany

Managing Directors
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Company Registration
Number: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Germany
Tax No.: 2710808308
VAT.No.: DE458213740

Bank Details
Account holder: ReMach GmbH
Bank name: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

[illegible]

Belegung EUR

Wir danken für Ihre Bestellung, die wir Ihnen gemäß den heutigen VDW- Liefer- und Zahlungsbedingungen wie folgt bestätigen:

Pos	Material	Menge	Bezeichnung	Preis	Wert
10	303.00.401	1 ST	C 600 V ITNC 530	10.00 1/Min 30 40	

in modifizierter Gantrybauweise
mit CNC-Bahnsteuerung Heidenhain ITNC 530
TFT-Farb-Flachbildschirm 15"
flexible Konturprogrammierung, Teilprogramm-
speicher mit 6 GB, Satzverarbeitungszeit 0,5 ms,
Parallelbetrieb mit Graphik, Gewincheschneiden
ohne Ausgleichfutter, Werkzeugstandzeitüberwachung
inkl. Ethernet-Schnittstelle, Mehrfachaufspannung

Grundaufbau

Modifizierte Gantrybauweise mit folgenden besonderen Eigenschaften:

- Kompaktes Mineralgussbett mit exzellenter Dämpfung und hoher Steifigkeit, (Dreiecksanstellung).
- Sehr stabile Bauform durch gute Abstützung der Hauptachsen.
- Die Quertraverse ist auf drei versetzten Führungen mit drei Führungswagen extrem torsionssteif gelagert.
- Das Linear-Meßsystem und der Kugelumfuhriebtriebs sind in unmittelbarer Nähe der mittleren Führung angebracht. Dadurch ergibt sich eine sehr

Telefon (07126) 95-0
Telefax (07126) 95-15109

Reg. Geschäft: Abteilungsleiter
Telefonieren HEBB 397 39

Unternehmen VS-Villingen
Deutsche Bank VS-Villingen

(052 894 40007) 157345300
(052 894 700 39) 238655

SWIFT: COBA DE FT 094
SWIFT: DEUT DE 61
SWIFT: SLEA DE 51


HERMLE
 home appliances

Verkaufspreis (Netto) € / Stück (Stk.) / 19% MwSt.

Rang in Artikel
 5011105 / 18.12.2001

Seite
 6

Pos.	Material	Menge	Bezeichnung	Preis	Wert
------	----------	-------	-------------	-------	------

Technik ausverkauft
 Waschmaschine (herstell. nach DIN ISO 18460 jeweils
 notwendig und sinnvoll sind, so immer folgende
 zu installieren, da die notwendige Sicherheit und
 Werkzeugeinheit und Werkzeugeinheit eindeutig ist.

Kühlmittelverteilung
 mit ausserordentlichem Spätkauf und
 getragenen Schweiß
 Technisch
 Fördermenge
 bis zum Feldbau von

200 Lit.
 40 Lit./min
 3 bar

Netztarif

Netztarife (Jahresverteilung)

Bedienungselement

Schutzschaltung mit Temperaturschaltung

Verpackung

bestehend aus:

- 1 Transportgestell (Maschine)
- 4 Isolierblech (2 Eisenblech)
- + weitere Platten bei entsprechendem Zubehör
- 1 Halbschneidmesser
- 4 rote Vario-Gründschrauben

Bei Rücksendung der kompl. Verpackung innerhalb
 von 3 Wochen in einwandfreiem Zustand erhalten
 von einer Guthaben (bei EUR 580,00 bzw. DM 1.134,38)
 + MwSt.

VERPACKUNG ÜBERALLE AUF ANFRAGE!

Gewichte

mit starrtem Tisch

ca. 6,5 t

Maschinenwert in Mängelgeld umrechnen.

Produkt Nr. 5011105

Rang

Stk.

19%

MwSt.

Netto

Brutto

Preis

Wert



Kunden Service- und Support-Service- und Support-Service

Reichle & Pöschel
801116 / 19.12.2001

Seite
3

Pos	Material	Menge	Bezeichnung	Preis	Wert
	Heugrubenständer				
	Alu	1000 / 40% ED		16,8	25.499
	Drehmoment	1000% / 40% ED		104 / 156 Nm	
				20 - 1000 Nm	
	Ständekette ähnlich DN 2079				
	für Werkzeugschachtel nach DIN 68871 A				
	Werkzeugschachtel nach DIN 68871 A				56,40
	Zusätzlich zu den Sicherheitskapselungen in den				
	Verschlussdrücken, die eine Aufkantung in die				
	Verkleidung integriert. Vorstellbare Verkleidungselemente				
	in Verbindung mit einer oder verschiedenen				
	Kapselung zwischen dem Halbkreisbogen und der				
	Erschließung verschieben bis aufeinander in vertikaler				
	Richtung die kinematische Energie und schützen so				
	die Maschine vorwärtig. Zugleich setzt ein				
	Sicherheitsverriegelung die Maschine ab.				
	Starrer Aufspannarm				
	Zurückführung			800 x 485 mm	
	Anzahl 7-fach			1000 kg	
	T-Messgröße			14 mm H	7
	Abstand			63 mm	
	Reifend (4. Nut von hinten)			14 mm H	7
	Werkzeugschachtel				
	Magnetkraft			30	
	Werkzeug x			80 mm	
	für kleine Metallplatten			125 mm	
	Max. Werkzeugschachtel			250 mm	
	Max. Werkzeugschachtel			6 kg	
	Max. Magnetkraft			120 kg	
	Stärke des Zugs nach VDI 2852			6,5 cm.	
	Der Werkzeugschachtel wird je jedem Werkzeugschachtelvorgang				
	abgegeben.				
	Wichtig:				
	Es ist grundsätzlich erforderlich für die Werkzeuge				
	und Werkzeugschachtel nach dem jeweiligen Stand der				

Handelskatalog Metallwerk AG • Produkt-Info 07/2008/2009

Impf für Corona
0211 1108 / 19.12.2001

Seite 6

Pos	Material	Menge	Bezeichnung	Preis	Wert
	für Heidehain - Steuerung, Heidebrennerelement mit elektronischem Handhab, Temper für Aechtung, Vorschub, Elapag, Not-Aus und Temperalarm sowie die Funkstationen.				
40	403.42.004	1 ST	MESSTASYSYSTEM SK 40 - HEIDEHAIN		
	mit Innenrohrschütz und Einwegelastkamm, konstant mit Heidegel SK 40, DIN 69871, Anspruchsschutzwert 0,001 mm, Anspruchsschützungen geladene, mit zwei, gemäß zum automatischen Einbau in die Antriebsspitze. Zubehör siehe separate Liste.				
50	503.91.001	1 ST	ELEKT. WÄRMEEINDEHNUNGSKOMPENSATION		
	für die y- und z - Achsen, mit Temperaturschalter an der Magnetspindel und der Messhülse. Die sich aus einer Temperaturveränderung ergebenden Konstruktivwerte werden automatisch verrechnet, (Hautschicht Steuerung)				
60	603.29.001	1 ST	ABMESSUNGSRÜCKUNG		
	Dübelstück mit 3 verstellbaren Düsen, die im vorderen Bereich der Z-Spindel befestigt sind. Ermöglicht: - Ablesen der Spindel - Köcher der Werkzeuge				
70	704.24.202	1 ST	ÖLNEBELABSaugUNG (H2)		
	mit Emulsionrückführung in den Kühlmittelsamm, im RAL 7005 grauoliv				

Bestell- & Lager-Code	Bestellmenge	Anzahl/Spindel	Bestellmenge 10 Spindeln	Bestellmenge 20 Spindeln	Bestellmenge 30 Spindeln
403.42.004	1	1	10	20	30
503.91.001	1	1	10	20	30
603.29.001	1	1	10	20	30
704.24.202	1	1	10	20	30

[illegible]