

AXA VPC 2800 U CNC Portal-Bearbeitungszentrum



Angebotsdetails

Artikelname:	AXA VPC 2800 U CNC Portal-Bearbeitungszentrum
Artikel Nr.:	26019-874
Hersteller:	AXA
Typ:	VPC 2800 U
Baujahr:	2011
Artikelzustand:	funktionsfähig
Standort:	Deutschland, 40764 Langenfeld

Beschreibung

Arbeitsbereich

X-Verfahrweg 3.900 mm

Y-Verfahrweg 2.940 mm

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

Z-Verfahrweg 1.100 mm

B-Achse (Schwenkkopf) 90° frei interpolierend

NC-Rundtisch Ø 2.800 mm

Max. Werkstückgewicht 15.000 kg

Spindel

Werkzeugaufnahme SK 50

Spindelleistung 63 kW

Max. Drehmoment 200 Nm

Max. Drehzahl 6.000 min⁻¹

Vorschub

Eilgang X/Y/Z 30 / 30 / 25 m/min

Vorschubkraft 9.000 N

Werkzeugmagazin

Werkzeugplätze 20

Max. Werkzeugdurchmesser 110 mm

Mit freien Nachbarplätzen 180 mm

Max. Werkzeuglänge 400 mm

Rundtisch

Aufspannfläche Ø 2.800 mm

Max. Transportlast 15.000 kg

Tangentialmoment 40.000 Nm

Kippmoment 90.000 Nm

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

Elektrische Anschlusswerte 3 × 400 V / 50 Hz

Ausstattung

- HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI
- NC-Rundtisch Ø 2.800 mm
- frei interpolierender Schwenkkopf
- Portalbauweise
- Vollverkleidung
- automatische Zentralschmierung
- Kühlmiteleinrichtung
- Späneförderer
- Bedienpult auf Schwenkarm

Technische Details

5-Achs Bearbeitung:	ja
Abmessungen (LxBxH) ca.:	9500 x 8000 x 5200 mm
Achsbewegung B-Achse:	≥ 90 °
Achsverfahrweg X-Achse:	≥ 3900 mm
Achsverfahrweg Y-Achse:	≥ 2940 mm
Achsverfahrweg Z-Achse:	≥ 1100 mm
Gewicht ca.:	50000 kg
NC-Rundtisch:	ja
Steuerung:	HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI

Zahlungs- und Lieferbedingungen

Lieferbedingungen:	EXW ab Werk
Zahlungsbedingungen:	100% Vorkasse vor Abholung

Nettopreis Auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner

Oscar Soler Monte

Telefon:	+49 2196 7050573
Mobil:	+49 176 61044775
E-Mail:	osomo@re-mach.com

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

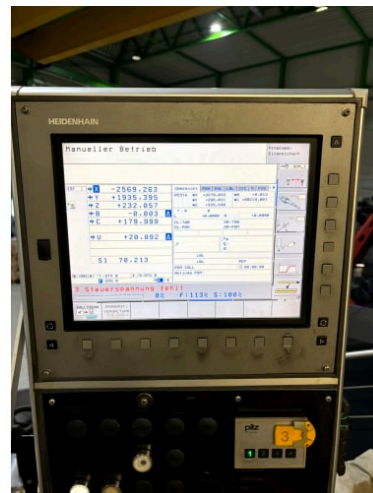
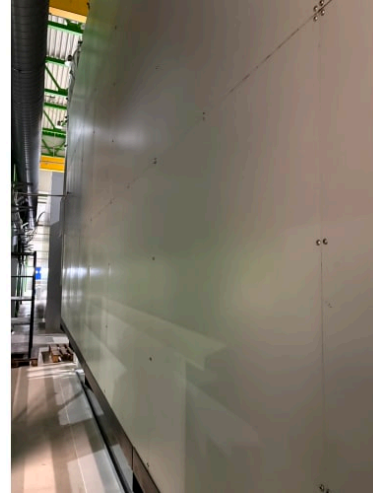


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
 Burger Str. 28
 D-42929 Wermelskirchen
 Deutschland

Geschäftsführung
 Oscar Soler Monte
 Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
 Nummer: HRB 125496
 Amtsgericht Köln
 Deutschland
 Steuer Nr.: 2710808308
 Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
 Kontoinhaber: ReMach GmbH
 Bankname: GENO BANK ESSEN eG
 BIC: GENODEM1GBE
 IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00