

REIDEN RX18 CNC 5-Achs-Bearbeitungszentrum



Angebotsdetails

Artikelname:	REIDEN RX18 CNC 5-Achs-Bearbeitungszentrum
Artikel Nr.:	26019-872
Hersteller:	REIDEN
Typ:	RX18
Baujahr:	2018
Artikelzustand:	gut
Standort:	Deutschland, 40764 Langenfeld
Verfügbarkeit:	nach Vereinbarung

Beschreibung

Das **REIDEN RX18** ist ein hochpräzises **5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum** mit **Trigonalkopf** und **NC-Rundtisch Ø 1.800 mm**. Der Schwenkbereich des Fräskopfes von **-15° bis +105°** ermöglicht die Bearbeitung komplexer Werkstücke in einer Aufspannung. Durch den Trigonalkopf wird die horizontale Bearbeitung mit

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

konstanten Belastungsverhältnissen der Linearachsen unterstützt und eine hohe Bearbeitungsgenauigkeit erreicht. In Kombination mit dem NC-Rundtisch sind Fräs- und Drehbearbeitungen auf einer Maschine möglich, wodurch Umspannvorgänge reduziert werden.

- **X-axis travel:** 2,200 mm
- **Y-axis travel:** 2,200 mm
- **Z-axis travel:** 1,610 mm
- **A-axis:** -15° to +105° (Trigon head)
- **C-axis:** 360° NC rotary table
- **Table diameter:** 1,800 mm
- **Maximum table load:** 8,000 kg
- **Maximum spindle speed:** 15,000 rpm
- **Spindle power:** 63 / 73 kW
- **Automatic tool changer (ATC):** 200 positions
- **Tool interface:** HSK-A100
- **Through-spindle coolant (TSC):** 80 bar
- **Tool measuring:** BLUM laser
- **Workpiece probing:** m&h wireless probe
- **Chip conveyor:** 4 plate-type chip conveyors
- **CNC control:** HEIDENHAIN TNC 640
- **Steuerung EIN:** 29.174 Std.
- **Maschine EIN:** 26.880 Std.
- **Programmlaufzeit:** 13.916 Std.
- **Achsen aktiv:** 9.369 Std.

- **Spindellaufzeit:** 9.801 Std.

-

Technische Details

Abmessungen (LxBxH) ca.: 10000 x 7500 x 5000 mm

Achsbewegung A-Achse: 15 - 105 °

Achsbewegung C-Achse: $\geq 360^\circ$

Achsverfahrweg X-Achse: ≥ 2200 mm

Achsverfahrweg Y-Achse: ≥ 2200 mm

Achsverfahrweg Z-Achse: ≥ 1610 mm

Gewicht ca.: 55000 kg

Werkzeugaufnahme Typ: HSK A 100

Zahlungs- und Lieferbedingungen

Lieferbedingungen: EXW ab Werk

Zahlungsbedingungen: 100% Vorkasse vor Abholung

Nettopreis Auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner

Oscar Soler Monte

Telefon: +49 2196 7050573

Mobil: +49 176 61044775

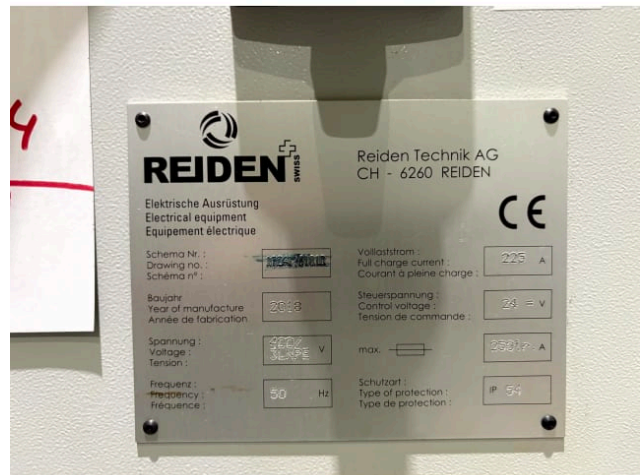
E-Mail: osomo@re-mach.com

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00