

ABA EcoLine 1006A Flatschleifmaschine



Angebotsdetails

Artikelname:	ABA EcoLine 1006A Flatschleifmaschine
Artikel Nr.:	26007-34
Hersteller:	ABA
Typ:	EcoLine 1006A
Baujahr:	2008
Artikelzustand:	funktionsfähig
Standort:	Deutschland, 89150 Laichingen

Beschreibung

Maschinennummer: 209311

Steuerung: LC Steuerung mit Touch-Panel

Verfahrwege:

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

- X: 1000 mm
- Y: 600 mm
- Z: ca. 700 mm Abstand Tisch–Spindelmitte

Magnetspannplatte:

- 1000 x 500 mm - Elektro-Permanent

Tischbelastung: ca. 1000 kg

Spindel: Leistung: 7,5 kW (optional 18 kW) - Drehzahlregelung

Schleifscheibe:

- 400 x 60 (100) x 127 mm

Tischgeschwindigkeit: 2 – 60 m/min

Vorschub quer: 2 – 60 mm/Impuls - kontinuierlich bis 5 m/min

Ausstattung:

- Bandfilteranlage Kühlmittelanlage
- Teil-Einhausung Abrichter

Elektrischer Anschluss:

- 400 V / 50 Hz ca. 100 A

Technische Details

Abmessungen (LxBxH) ca.: 3900 x 2300 x 2800 mm

Gewicht ca.: 6700 kg

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

Zahlungs- und Lieferbedingungen

Lieferbedingungen: Ab Fundament
Zahlungsbedingungen: 100% Vorkasse vor Abholung

Nettopreis Auf Anfrage

Ihr Ansprechpartner

Oscar Soler Monte

Telefon: +49 2196 7050573
Mobil: +49 176 61044775
E-Mail: osomo@re-mach.com

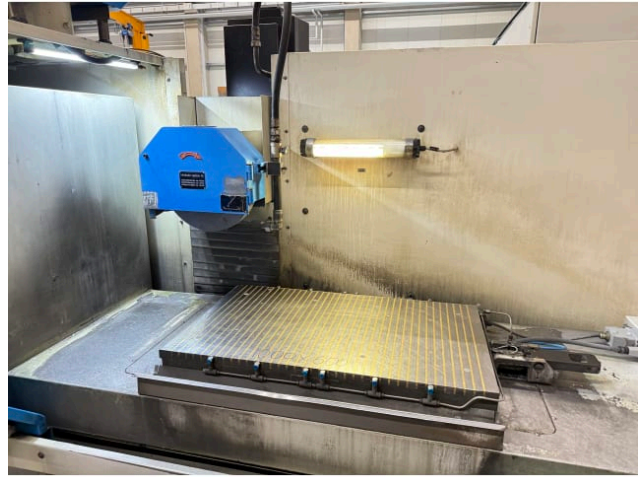


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

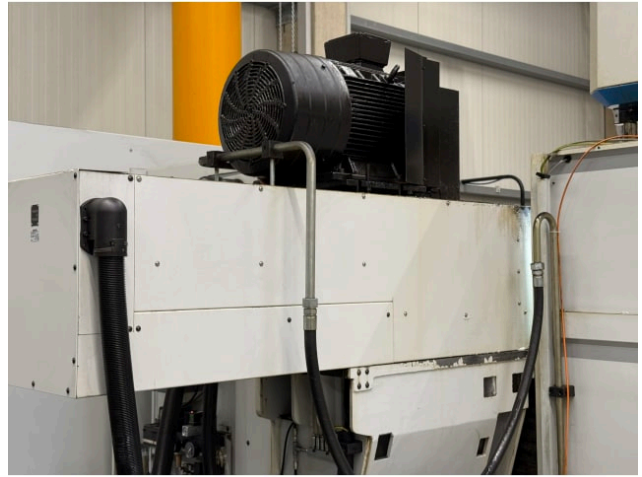


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

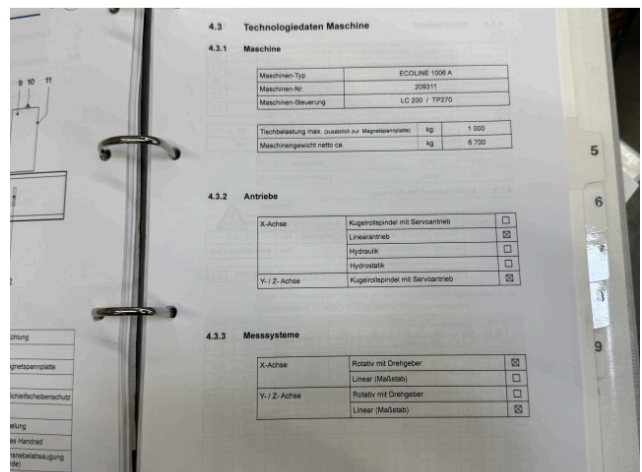
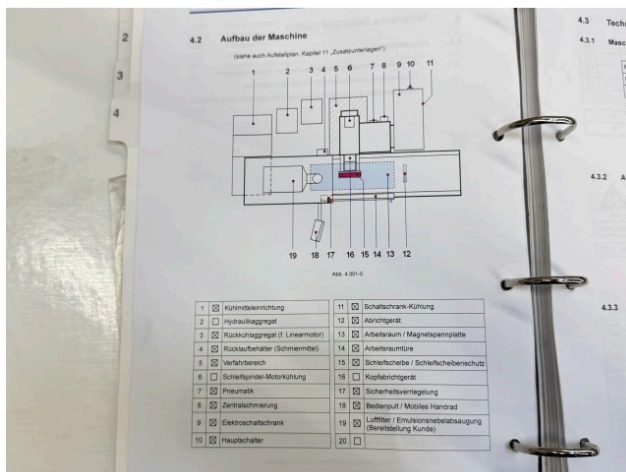


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

4.3.4 Schleifspindel

Schleifspindel als Konusspindel	☒
Schleifspindel als Planungsspindel	☐
Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifspindel	☐
Schleifspindelkühlung	☐
Automatische Schleifspindelspannung	☐

Umlaufgeschwindigkeit	mm	35
Schleifspindelmotor	kW	18

4.3.5 Schleifbereich/Verfahrweg

X-Achse / Schleiflänge / Verfahrweg	mm	1 000 / 1 140
Y-Achse / Abstand Tisch-Spindelmitte / Verfahrweg	mm	700 / 800
Z-Achse / Schleifbreite / Verfahrweg	mm	siehe Hinweis / 600

Schleifhöhe Y-Achse mit 200 mm erhöhter Säule (ECOLINE, MULTILINE) ☐

Siehe auch Zeichnung „Arbeitsraum“ im Kapitel 11 „Zusatzunterlagen“.

HINWEIS
 Der Schleifbereich in Quer-Richtung (Z-Achse) ist abhängig vom Verfahrweg und der Schleifbreite.

Beispiel: Verfahrweg quer = 600 mm

Schleifbreite (mm)	Schleifbreite (mm)
50	650
100	700

4.3.7 Abrichtapparat

TAG Tisch-Abrichter-Gerade	☐
TAG-W Tisch-Abrichter-Gerade-Winkel	☐
Vorbereitung für TAW/R (Tisch-Abrichter-Winkel-Rad)	☐
TAW/R Tisch-Abrichter-Winkel-Rad	☐
TAG Tisch-Abrichter-drehbar	☐
Kleppabrichter	☒
VPG Vorprofiliergerät	☐
KAG Kopf-Abrichter-Gerade	☐
TAP Tisch-Abrichter-Profil	☐
Vorbereitung für TPR Rollenabrichtgerät	☐
TPR Rollenabrichtgerät (Profilschleifgerät)	☐

4.3.8 Magnet-Spannplatte

Elektro-Magnet-Spannplatte	☐
Elektro-Permanent-Magnet-Spannplatte	☒
Sinus-Magnet-Spannplatte	☐
Elektronisches Umpolungsgerät	☒
Magnetschlebung	☒

Magnetaufspannfläche	mm	1 000 x 600
Bauhöhe ca	mm	91
Polteilung	mm	18
Gewicht ca	kg	350

4.3.6 Schleifscheibe

Schleifscheiben-Schleifschichtsystem	☐
Vorbereitung für Schleifscheiben-Akustische Elektronik	☐
Schleifscheiben-Akustische Elektronik	☐
Veränderte Schutzhaube für Schleifscheibenbreite 80 mm	☐
Veränderte Schutzhaube für Schleifscheibenbreite 100 mm	☒
Veränderte Schutzhaube für Schleifscheibenbreite 125 mm	☐

Schleifscheiben-Ø	(mm)	400
Schleifscheibenbreite	(mm)	150
Schleifscheibenbeschichtung	(mm)	127

ACHTUNG
 Die vom Schleifscheiben-Hersteller zugelassene maximale Umlaufgeschwindigkeit der Schleifscheiben darf unter keinen Umständen überschritten werden.

4.3.6.1 Drehzahlmittlung der Schleifscheibe

Tabelle zur Ermittlung der Drehzahl bei vorgegebenem Außendurchmesser in Abhängigkeit von der Umlaufgeschwindigkeit.

D in mm	Umlaufgeschwindigkeit in m/s									
	10	15	20	25	30	35	40	50	60	63
100	1900	9000	3600	4180	5750	6800	7900	9500	10300	
116	1660	2970	3120	4180	4980	5810	6640	8300	10480	
132	1520	1440	2000	3600	4560	5300	6110	7460	9630	
150	1460	2340	2930	3670	4400	5130	5870	7340	9250	
165	1270	2030	2580	3180	3820	4480	5160	6370	8020	
175	1080	1740	2180	2720	3270	3810	4330	5430	6870	
180	1060	1690	2120	2650	3180	3710	4240	5310	6660	
200	860	1520	1910	2390	2870	3340	3820	4780	6020	
225	840	1300	1680	2120	2540	2960	3390	4240	5340	
250	830	1300	1660	2080	2480	2910	3320	4150	5230	
280	760	1220	1530	1910	2290	2670	3060	3820	4810	
300	630	1010	1270	1590	1970	2330	2650	3180	4010	
350	540	870	1080	1360	1640	1910	2180	2730	3440	
400	470	760	960	1190	1450	1710	1910	2390	3010	

Drehzahl in U/min

4.4 Optionen

4.4.1 Kühlmittelleinrichtung

Vorbereitung für Anschluss an zentrale Kühlmittelversorgung	☐
Kühlmittelleinrichtung	☒

Automatische Papierbandfütteranlage	☒
Kühlmittelheizung	☐
Kühlmittel-Umwälzpumpe	☒
Vorbereitung Durchflussschalter für Kühlmittel	☐
Durchflussschalter für Kühlmittel	☐
Hebestation	☐
Magnetwaage	☐

Kühlmittelbehälter	Liter	500
Filtration	(l/min)	150
Kühlmittelpumpe	(l/min)	60 (bei 2.5 bar)
Kühlmittel-Umwälzpumpe	(l/min)	90 (bei 0.2 bar)
Hebestation	(l/min)	---
Magnetwaage	(l/min)	---
Gewicht	kg	260

HINWEIS
 Filterzubehör siehe Kapitel 12 „Zulieferer“.

ReMach GmbH
 Burger Str. 28
 D-42929 Wermelskirchen
 Deutschland

Geschäftsführung
 Oscar Soler Monte
 Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
 Nummer: HRB 125496
 Amtsgericht Köln
 Deutschland
 Steuer Nr.: 2710808308
 Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
 Kontoinhaber: ReMach GmbH
 Bankname: GENO BANK ESSEN eG
 BIC: GENODEM1GBE
 IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00