

## AGIE CHARMILLES CUT 2000 Drahterodiermaschine



### Angebotsdetails

|                 |                                                  |
|-----------------|--------------------------------------------------|
| Artikelname:    | AGIE CHARMILLES CUT 2000<br>Drahterodiermaschine |
| Artikel Nr.:    | 26003-16                                         |
| Hersteller:     | AGIE CHARMILLES                                  |
| Typ:            | CUT 2000                                         |
| Baujahr:        | 2016                                             |
| Artikelzustand: | gut                                              |
| Standort:       | Spanien, 08635 Sant Esteve Sesrovires            |

### Beschreibung

#### Drahterodieranlage

GF AgieCharmilles CUT 2000 mit Beladeroboter (WorkPartner)

### Allgemeine Informationen

**ReMach GmbH**  
Burger Str. 28  
D-42929 Wermelskirchen  
Deutschland

**Geschäftsführung**  
Oscar Soler Monte  
Huy Trinh  
[www.re-mach.com](http://www.re-mach.com)

**Firmenregister**  
Nummer: HRB 125496  
Amtsgericht Köln  
Deutschland  
Steuer Nr.: 2710808308  
Ust-ID: DE458213740

**Bankverbindung**  
Kontoinhaber: ReMach GmbH  
Bankname: GENO BANK ESSEN eG  
BIC: GENODEM1GBE  
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

Maschinentyp: CNC-Drahterodiermaschine mit Automatisierung

Modell: CUT 2000

Automatisierung: GF WorkPartner Beladeroboter

Steuerung: Vision 5 (Windows XP)

Generator: AGIE IPG-V Hochleistungsgenerator

### **Betriebsstunden**

Power On: 91.716 h Work On: 17.889 h

### **Arbeitsbereich / Verfahrswege**

X-Achse: 350 mm

Y-Achse: 250 mm

Z-Achse: 256 mm

U/V-Achsen Verfahrsweg:  $\pm 70$  mm

### **Werkstückdaten**

Max. Werkstückgröße (B  $\times$  T  $\times$  H): 750  $\times$  550  $\times$  250 mm

Max. Werkstückgewicht: 200 kg (Standard), 400 kg (optional / Badbelastung)

Arbeitstisch: 700  $\times$  450 mm

### **Bearbeitungsparameter**

Konik: 30° bei 100 mm Werkstückhöhe

Verfügbare Drahtdurchmesser: 0,10 – 0,30 mm

Beste erreichbare Oberfläche: Ra 0,05  $\mu$ m

Drahtefädung: automatisch

### **Dielektrik-System**

**ReMach GmbH**  
Burger Str. 28  
D-42929 Wermelskirchen  
Deutschland

**Geschäftsführung**  
Oscar Soler Monte  
Huy Trinh  
[www.re-mach.com](http://www.re-mach.com)

**Firmenregister**  
Nummer: HRB 125496  
Amtsgericht Köln  
Deutschland  
Steuer Nr.: 2710808308  
Ust-ID: DE458213740

**Bankverbindung**  
Kontoinhaber: ReMach GmbH  
Bankname: GENO BANK ESSEN eG  
BIC: GENODEM1GBE  
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

Dielektrikumvolumen: 700 Liter

Spülung: Koaxial-Spülsystem

Kühlung: externe Kühlung erforderlich

### **Automatisierung**

Beladeroboter: GF WorkPartner

Automatische Be- und Entladung

Die Anlage besteht aus einer CNC-Drahterodiermaschine GF AgieCharmilles CUT 2000 mit integriertem Beladeroboter (WorkPartner) und eignet sich ideal für die präzise Serien- und Einzelteilerfertigung. Die Maschine ist ausgelegt für hochgenaue Konturschnitte mit sehr guter Oberflächenqualität und stabiler Prozessführung. Das automatische Drahtfädelsystem, die integrierte Dielektrik-Einheit sowie die Koaxial-Spülung ermöglichen einen zuverlässigen mannarmen Betrieb. Der Beladeroboter erweitert die Maschine zu einer automatisierten Fertigungszelle und steigert die Produktivität deutlich.

### **Technische Details**

Abmessungen (LxBxH) ca.: 3760 x 3000 x 2750 mm

Gewicht ca.: 4500 kg

### **Zahlungs- und Lieferbedingungen**

Lieferbedingungen: Frei verladen LKW

Zahlungsbedingungen: 100% Vorkasse vor Abholung

**Nettopreis** Auf Anfrage

**Ihr Ansprechpartner**

Oscar Soler Monte

Telefon: +49 2196 7050573

Mobil: +49 176 61044775

E-Mail: [osomo@re-mach.com](mailto:osomo@re-mach.com)

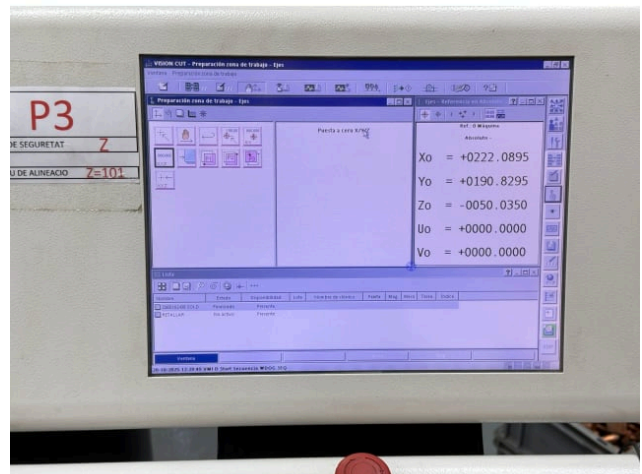
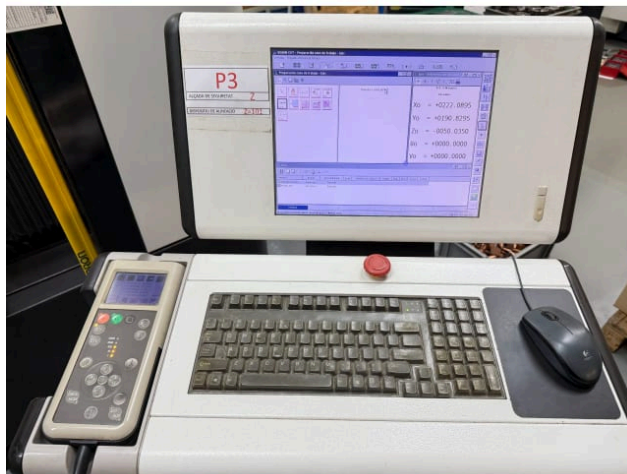
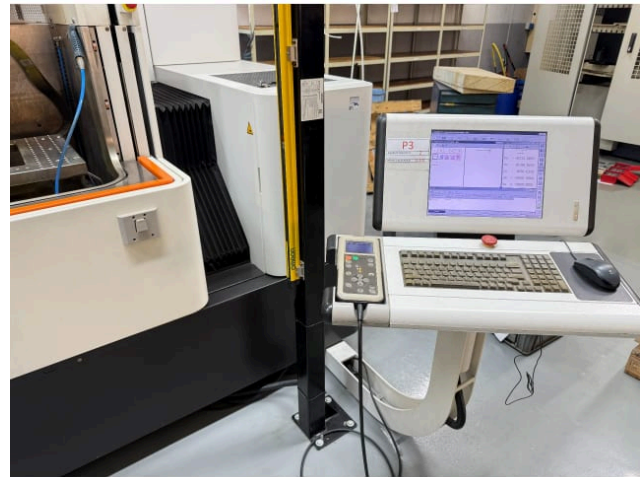
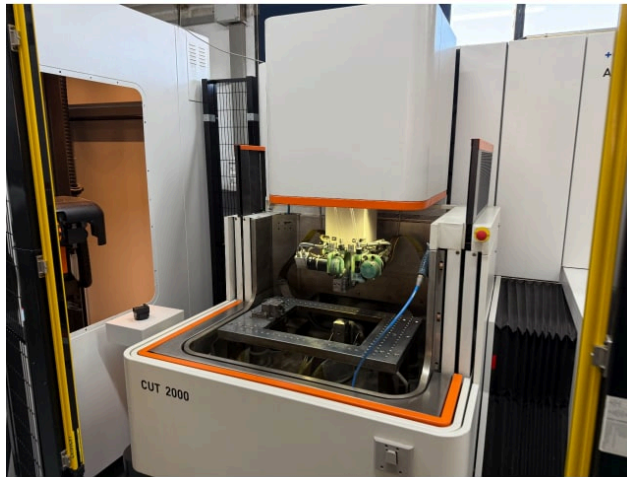
**ReMach GmbH**  
Burger Str. 28  
D-42929 Wermelskirchen  
Deutschland

**Geschäftsführung**  
Oscar Soler Monte  
Huy Trinh  
[www.re-mach.com](http://www.re-mach.com)

**Firmenregister**  
Nummer: HRB 125496  
Amtsgericht Köln  
Deutschland  
Steuer Nr.: 2710808308  
Ust-ID: DE458213740

**Bankverbindung**  
Kontoinhaber: ReMach GmbH  
Bankname: GENO BANK ESSEN eG  
BIC: GENODEM1GBE  
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



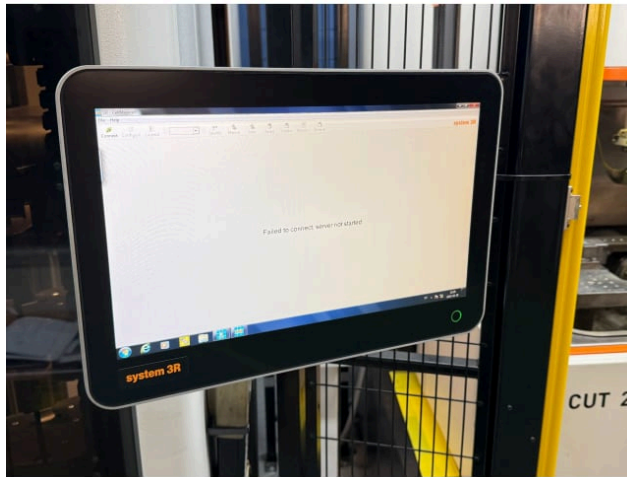


**ReMach GmbH**  
 Burger Str. 28  
 D-42929 Wermelskirchen  
 Deutschland

**Geschäftsführung**  
 Oscar Soler Monte  
 Huy Trinh  
[www.re-mach.com](http://www.re-mach.com)

**Firmenregister**  
 Nummer: HRB 125496  
 Amtsgericht Köln  
 Deutschland  
 Steuer Nr.: 2710808308  
 Ust-ID: DE458213740

**Bankverbindung**  
 Kontoinhaber: ReMach GmbH  
 Bankname: GENO BANK ESSEN eG  
 BIC: GENODEM1GBE  
 IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



**ReMach GmbH**  
Burger Str. 28  
D-42929 Wermelskirchen  
Deutschland

**Geschäftsführung**  
Oscar Soler Monte  
Huy Trinh  
[www.re-mach.com](http://www.re-mach.com)

**Firmenregister**  
Nummer: HRB 125496  
Amtsgericht Köln  
Deutschland  
Steuer Nr.: 2710808308  
Ust-ID: DE458213740

**Bankverbindung**  
Kontoinhaber: ReMach GmbH  
Bankname: GENO BANK ESSEN eG  
BIC: GENODEM1GBE  
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00