

MIKRON HSM400 CNC Universal-Bearbeitungszentrum



Angebotsdetails

Artikelname:	MIKRON HSM400 CNC Universal-Bearbeitungszentrum
Artikel Nr.:	26003-14
Hersteller:	MIKRON
Typ:	HSM400
Baujahr:	2001
Artikelzustand:	funktionsfähig
Standort:	Spanien, 08635 Sant Esteve Sesrovires
Verfügbarkeit:	sofort

Beschreibung

Mikron HSM 400 ist ein hochpräzises High-Speed-Bearbeitungszentrum

STEP-TEC Spindel Typ HVC140-SB-10-15/42-3F-HSK-E40

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

Spindelstunden: 26.897 h

Hersteller: Step-Tec AG (Schweiz)

Spindeltyp: HVC140-SB-10-15/42-3F-HSK-E40

Werkzeugaufnahme: HSK-E40

Maximale Drehzahl: 42.000 min⁻¹

Leistung: 13 kW (40 % ED), 10 kW (100 % ED)

Drehmoment: 4,25 Nm (40 % ED), 3,2 Nm (100 % ED)

Schmierung: Öl-Luft-Schmiersystem

Achsantriebe und Dynamik

Antriebssystem: AC-Servomotoren mit Kugelgewindetrieben

Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z): 0 – 40 m/min

Beschleunigung (X/Y/Z): 1 g (10 m/s²)

Leistungsdaten der Rundachsen

B-Achse: bis 54.000 °/min

C-Achse: bis 90.000 °/min

Werkzeugsystem

Werkzeugaufnahme: HSK-E40

Werkzeugmagazin: 18 / 36 / 68 Werkzeuge je nach Konfiguration

Werkzeugwechselzeit: ca. 10 s

Span-zu-Span-Zeit: ca. 12,5 s

Paletten- und Spannsystem

Erowa UPC Palettensystem: 320 × 320 mm

Werkstückdaten

Maximales Werkstückgewicht: bis 200 kg

Einsatzbereich der Maschine

Die Mikron HSM 400 ist für die hochpräzise Bearbeitung komplexer Bauteile ausgelegt und wird häufig im Werkzeug- und Formenbau, in der Medizintechnik, in der Mikrobearbeitung sowie in der Präzisionsfertigung eingesetzt, bei der höchste Anforderungen an Oberflächenqualität und Maßgenauigkeit gestellt werden.

Technische Details

Abmessungen (LxBxH) ca.:	2300 x 2400 x 2800 mm
Achsverfahrweg X-Achse:	≥ 400 mm
Achsverfahrweg Y-Achse:	≥ 240 mm
Achsverfahrweg Z-Achse:	≥ 350 mm
Gewicht ca.:	6500 kg
Steuerung:	Heidenhain TNC 430 M

Zahlungs- und Lieferbedingungen

Lieferbedingungen:	Frei verladen LKW
Zahlungsbedingungen:	100% Vorkasse vor Abholung

Nettopreis 19.900 €

Ihr Ansprechpartner

Oscar Soler Monte

Telefon: +49 2196 7050573

Mobil: +49 176 61044775

E-Mail: osomo@re-mach.com

ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

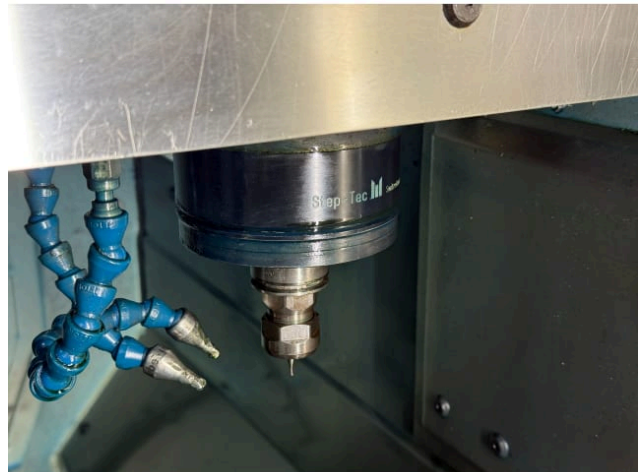


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
 Nummer: HRB 125496
 Amtsgericht Köln
 Deutschland
 Steuer Nr.: 2710808308
 Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

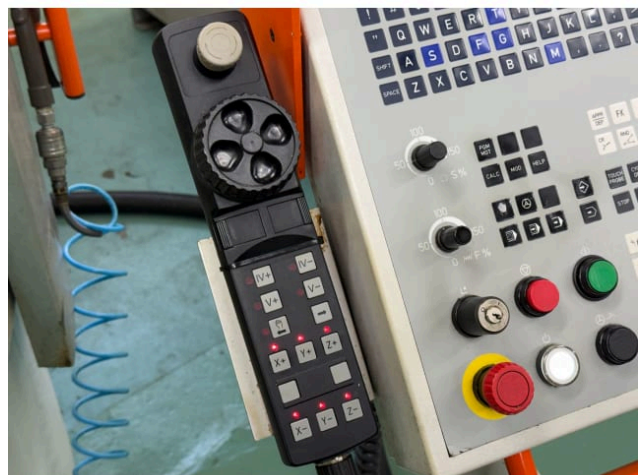
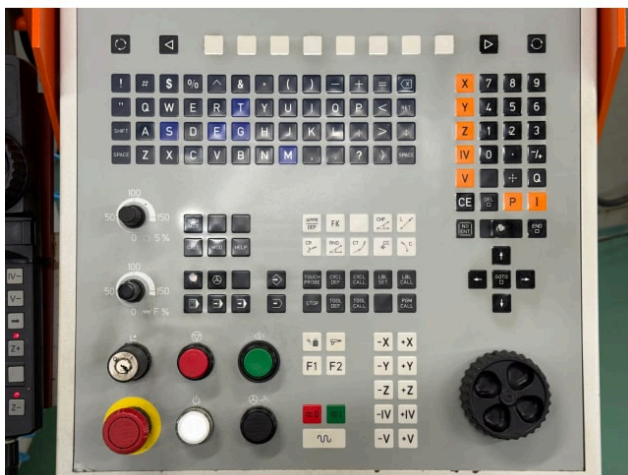


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

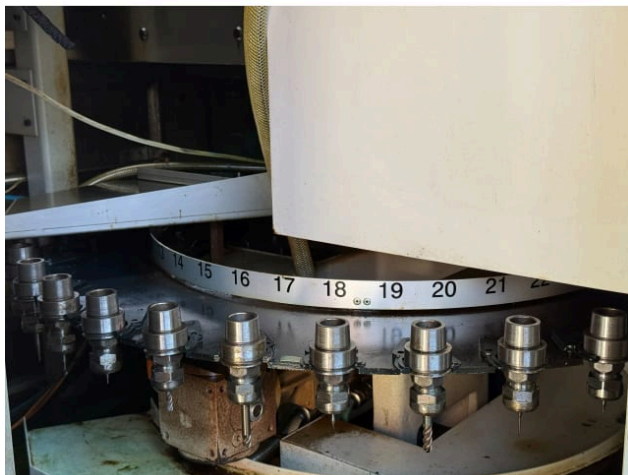
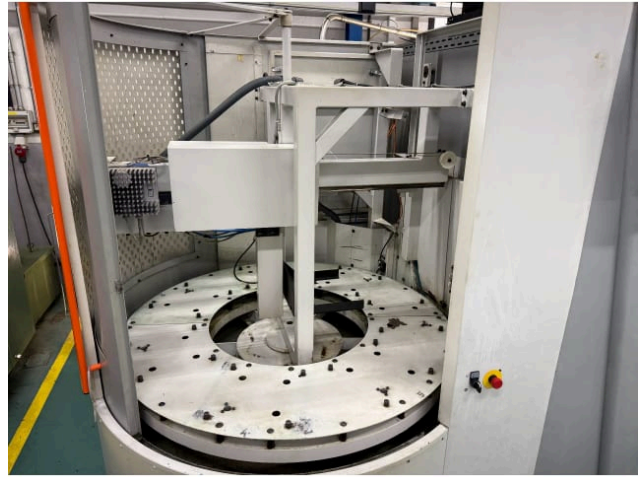


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00

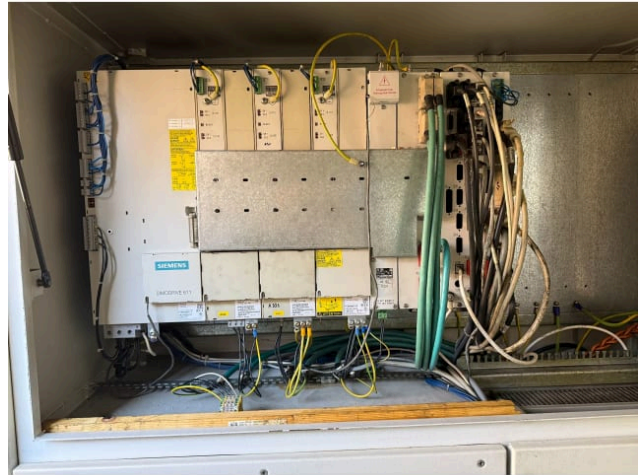


ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00



ReMach GmbH
Burger Str. 28
D-42929 Wermelskirchen
Deutschland

Geschäftsführung
Oscar Soler Monte
Huy Trinh
www.re-mach.com

Firmenregister
Nummer: HRB 125496
Amtsgericht Köln
Deutschland
Steuer Nr.: 2710808308
Ust-ID: DE458213740

Bankverbindung
Kontoinhaber: ReMach GmbH
Bankname: GENO BANK ESSEN eG
BIC: GENODEM1GBE
IBAN: DE35 3606 0488 0139 4646 00